

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА



Являясь лидером отрасли в области обработки поверхностей, Weiler Abrasives открыт для решения задач в процессах: шлифовки, резки, удалении заусенцев и финишном полировании.

ПОЧЕМУ WEILER



Наследие Вейлера восходит к 1879 году. Сегодня во главе компании уже четвертое поколение руководителей, в лице Криса Вейлера, президента и главного исполнительного директора. Выросший из производителя технических щеток до поставщика решений по обработке поверхностей, Weiler определил миссию, которая заключается в партнерстве со своими клиентами и дистрибьюторами. Это гарантирует прибыльность в бизнесе и продуктивность в работе. Наши люди, наши продукты и наше сильное желание быть лучшими обеспечивают конкурентное преимущество для наших партнеров.

Вся продукция Weiler разработана с учетом производительности.

Работайте быстрее: Продукты Weiler разработаны для обеспечения высокой производительности в сочетании с хорошей стойкостью. Это гарантирует, Вам выполнение своей работы быстрее и эффективнее.

Работайте безопаснее: Продукция Weiler разработана и изготовлена в строгом соответствии со стандартами, обеспечивающими высочайший уровень качества и безопасности.

Работайте лучше: Мы сотрудничаем с Вами, чтобы повысить производительность и снизить расходы Вашего бизнеса.

Weiler разделяет Ваши цели роста и прибыльности. Для этого Вам нужен правильный рабочий инструмент. Мы не просто поставляем инструмент - мы работаем совместно с Вами над решением технических задач

Weiler. Ваш партнер в успехе.

ДУМАЙТЕ О БЕЗОПАСНОСТИ



ВНИМАНИЕ: Несоблюдение правил техники безопасности может привести к травме

Производители, как правило, устанавливают некоторые предупреждения о безопасности работы, рекомендации и ограничения на использование непосредственно на инструменте. Однако это не практично размещать даже самую ограниченную информацию о безопасности только на самом инструменте.

Поэтому оператор **ДОЛЖЕН ПРОЧИТАТЬ И СЛЕДОВАТЬ** всем инструкциям, размещенным внутри или на поверхности упаковки с продуктом, а также те, которые отмечены на инструменте

СТАНДАРТЫ БЕЗОПАСНОСТИ И КАЧЕСТВА

Технические щетки и абразивные круги компании Weiler соответствуют европейским стандартам (EN), приведенным ниже. Все производители щеток и абразивного инструмента должны соблюдать эти стандарты безопасности.

- EN 1083-2 «Щетки. Требования безопасности»
- EN 12413 «Требования безопасности для абразивного инструмента»
- EN 13743 «Требования безопасности для абразивных изделий из наждачной бумаги»

Weiler работает в соответствии со стандартом качества **ISO 9001:2008** и экологическим стандартом **ISO 14001:2004**.

Вейлер является полноправным членом международной Организации по безопасному использованию абразивов (oSa), которая объединяет ведущих производителей абразивного инструмента. Главная миссия членов oSa заключается в обеспечении соответствия нормам безопасности и безопасного тестирования своих продуктов в соответствии с правилами организации и европейским стандартам для абразивных средств. Вейлер также является членом Федерации европейских производителей абразивов (FEPA), объединяющие более 200 компаний-производителей абразива.

Миссия FEPA - информировать и поддерживать своих членов, а также их конечных потребителей в вопросах безопасности, здоровья, окружающей среды и стандартизации абразивов.



Защитные очки / защитная маска



Защитная одежда



Защита слуха



Защитные перчатки



Защита дыхательных путей



Максимальные обороты



Использование защитного кожуха



САМУЮ ТРУДНУЮ РАБОТУ СДЕЛАЙТЕ БЫСТРО БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ УСИЛИЙ

ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Лучшие в своем классе отрезные и шлифовальные круги

Описание номенклатуры..... 6-7

Отрезные круги 8-13

Шлифовальные круги 14-15

Комбинированные круги16

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Лепестковые круги Металинк сконструированы для обеспечения максимальной производительности при обработке экстремально прочных материалов.

Описание номенклатуры..... 17-18

Лепестковые круги 19-21

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЩЕТКИ

Очищайте быстрее и лучше щетками для сварочных работ.

Описание номенклатуры..... 22-23

Дисковые щетки24

Чашкообразные щетки25

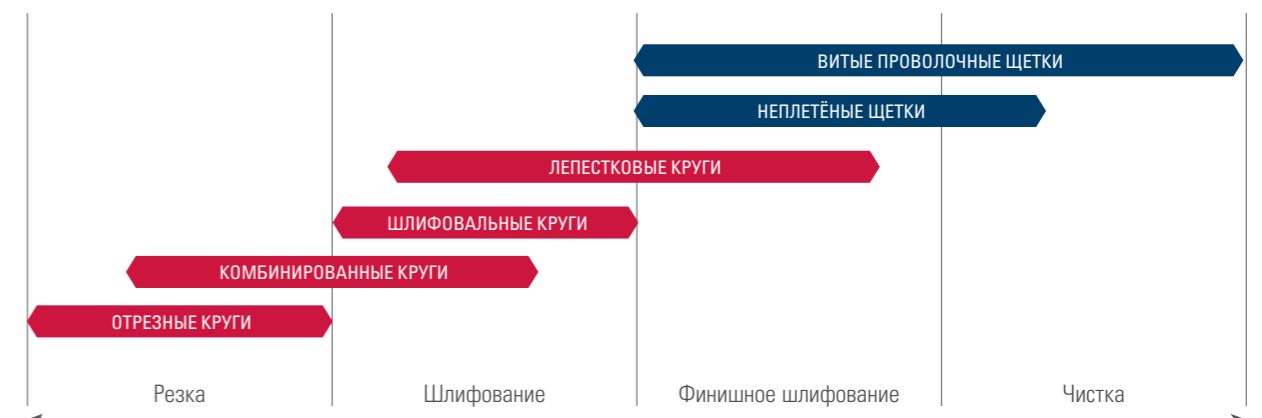
Кистевые щетки25

Дисковые на хвостовике26

Ручные щетки27

ВЫБОР ПРОДУКЦИИ

Резка, шлифование, очистка или финишная обработка. Weiler сможет помочь с выбором нужного продукта для выполнения работ правильно и быстро.





ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Отрезные и шлифовальные круги Weiler помогают техническим специалистам в процессе изготовления металлоконструкций выполнять самые сложные задачи быстро и с меньшими трудозатратами. Наша высокопроизводительная линейка поможет вам в ваших самых трудоемких работах. Если Вам необходимо выполнить операции по снятию большого объема материала, обработки кромки, резки металла - Weiler сделает это за Вас.



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНЕЙКА **MAX**

Увеличивайте свою производительность до максимума с превосходным сочетанием стойкости инструмента и его стоимости. Metalynx Max обрабатывает материал без особых усилий, без уменьшения жизненного цикла инструмента.

ЛУЧШАЯ ЛИНЕЙКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

стали, нержавеющей стали, инструментальной стали, жаропрочных сплавов, титана, броневой стали



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНЕЙКА **PRO**

Круги Metalynx Pro отличная комбинация производительности и стоимости. Эта универсальная линия решит все ваши задачи в обработке металла.

ЛУЧШАЯ ЛИНЕЙКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

углеродистой стали, конструкционной стали, нержавеющей сталей

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

	MAX	PRO
Керамическое зерно шлифует быстрее, дольше держит форму и остается острым, обеспечивая более холодное шлифование.	✓	
Круги UltraCut обеспечивают легкий, быстрый рез без заусенцев.	✓	
Гладкий внешний слой на отрезных кругах уменьшает трение, что приводит к легкому резанию с минимальным сопротивлением.	✓	✓
Самозатачивающееся зерно сохраняет высокие режущие свойства в течение всего срока службы круга.	✓	✓
Качественная бакелитовая связка обеспечивает длительный срок службы, что поддерживает продуктивность инструмента на профессиональном уровне.	✓	✓
Химически чистый индекс неокисляемости INOX обеспечивает простое решение для нержавеющей стали.	✓	✓
Армированные кольца укрепляют посадочное отверстие и обеспечивают оптимальный баланс инструмента.	✓	✓

ЗЕРНО / ЗЕРНИСТОСТЬ / ТВЕРДОСТЬ

Выбор оптимального типа зерна, его размера и твердости может повысить эффективность работы Вашего инструмента. Используйте диаграммы ниже, чтобы выбрать нужный круг для работы.



ТИП

Правильный выбор типа круга для вашего использования увеличивает эффективность инструмента и влияет на производительность.

РЕЗКА	ШЛИФОВАНИЕ
Тип F41 (ровный) Прямой профиль позволяет делать глубокие надрезы	Тип F27 (с опущенным центром) Плоский профиль с углубленным центром обеспечивает широкий диапазон углов шлифования (0-45)

ЛОГОТИП



ТОНКАЯ РЕЗКА для УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН



Круги UltraCut характеризуются высокой производительностью в резке и необходимой прочностью при (РЕАЛЬНОЙ) толщине 1 мм (TRUE 1mm). Запатентованная технология SOLID CORE увеличивает плотность кругов, что приводит к увеличению срока службы, снижению трения и превосходной стабильности. С самых первых моментов работы видны преимущества данного круга - молниеносный рез, отсутствие вибрации и закусывания, точный контроль процесса резания, отсутствие заусенцев на тонком листовом металле, профилях и стержнях малого диаметра.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ КРУГОВ:

- **Очень быстрый рез** — на 20% быстрее, чем стандартные круги.
- **Длительный срок службы** — максимальное количество резов одним кругом, сокращение времени простоя из-за смены инструмента. Сокращение закупаемого количества кругов.
- **Сокращение количества заусенцев** — супергладкие разрезы, без заусенцев создают более чистые швы для облегчения последующей сварки.
- **Геометрия** — НАСТОЯЩАЯ толщина 1 мм (TRUE) по всей площади круга, обеспечивает точность реза.
- **Балансировка** — Повышенная плотность круга благодаря технологии SOLID CORE обеспечивает превосходную устойчивость кругов и оптимальную безопасность.

MAX INOX ULTRACUT 1 мм Круги для тонкой резки Не содержит примесей * для нержавеющей стали

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41	
			Количество в упаковке	Артикул
115 x 0,75 x 22,23	UC20A60R-BF	13300	25	388474
115 x 0,75 x 22,23			10/банка	388474Т
115 x 1 x 22,23			25	388475
115 x 1 x 22,23			10/банка	388475Т
125 x 0,75 x 22,23	UC20A60R-BF	12250	25	388478
125 x 0,75 x 22,23			10/банка	388478Т
125 x 1 x 22,23			25	388479
125 x 1 x 22,23			10/банка	388479Т

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl

MAX INOX & METAL ULTRACUT

1 мм Круги для тонкой резки по нержавеющей стали и металлам. Быстрая резка и долгий срок службы при обработке металла.

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41	
			Количество в упаковке	Артикул
115 x 1 x 22,23	UC20A60S-BF	13300	25	388455
115 x 1 x 22,23			10/банка	388455Т
125 x 1 x 22,23	UC20A60S-BF	12250	25	388459
125 x 1 x 22,23			10/банка	388459Т

РЕЖЕТ НА **20%** БЫСТРЕЕ чем круги ближайших конкурентов

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ **SOLID CORE**

увеличивает плотность кругов, что приводит к увеличению срока службы, снижению трения и превосходной стабильности.

РЕАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА В **1 мм**

обеспечивает тонкий, ожидаемый рез в 1 мм. Толщина реза не меняется от количества выполненных резов.

← Толщина Реальная 1 мм

← Толщина стандартных кругов 1мм -1,2 мм

ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ для УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН



Наша широкая линейка отрезных кругов характеризуется стабильностью в работе, хорошей балансировкой и высокой производительностью. Для профессионала, который хочет, чтобы самая требовательная работа была выполнена быстро и без дополнительных усилий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ КРУГОВ ПО РЕЗКЕ КЕРАМИКИ:

- **Тонкие отрезные** круги обеспечивают точные, чистые разрезы.
- **Дополнительное увеличение** жесткости кругов обеспечивает дополнительную прочность для агрессивной резки.
- **Экологичные круги** отлично работают по нержавеющей стали.
- **Гладкий внешний слой** уменьшает трение, что приводит к легкой резке и уменьшению сопротивления.
- **Лучший результат** достигается с помощью мощных угловых шлифовальных машин.

MAX CERAMIC Отрезные круги с керамическим зерном Превосходный срок службы при обработке нержавеющей стали и металлов.

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41	
			Количество в упаковке	Артикул
115 x 1,6 x 22,23	CER46T-BF	13300	25	388607
115 x 1,6 x 22,23			10/банка	388607Т
125 x 1,6 x 22,23	CER46T-BF	12250	25	388611
125 x 1,6 x 22,23			10/банка	388611Т
230 x 2 x 22,23	CER36T-BF	6650	25	388617

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ КРУГОВ ПО ОБРАБОТКЕ АЛЮМИНИЯ:

- **Превосходный срок** службы и скорость реза при использовании алюминиевой основы.
- **Тонкие отрезные** круги обеспечивают точные, ровные разрезы.
- **Дополнительное увеличение** твердости кругов обеспечивает дополнительную прочность для агрессивной резки.
- **Круги, не содержащие загрязнений**, обеспечивают надежное решение для кругов на алюминиевой основе.
- **Гладкий внешний слой** уменьшает трение, что приводит к легкой резке и **меньшему сопротивлению**.

MAX ALUMINUM Отрезные круги Превосходный срок службы и скорость резки изделий из алюминия и мягких металлов.

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41	
			Количество в упаковке	Артикул
115 x 1 x 22,23	E54A60S-BF	13300	25	388405
115 x 1 x 22,23			10/банка	388405Т
125 x 1,6 x 22,23	E54A60S-BF	12250	25	388411
125 x 1,6 x 22,23			10/банка	388411Т

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl



Наша широкая линейка отрезных кругов характеризуется стабильностью в работе, хорошей балансировкой и высокой производительностью. Для профессионала, который хочет, чтобы самая требовательная работа была выполнена быстро и без дополнительных усилий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- **Тонкие отрезные** круги обеспечивают точные, чистые разрезы.
- **Дополнительное увеличение** жесткости кругов обеспечивает дополнительную прочность для агрессивной резки.
- **INOX Круги** обеспечивают надежное решение для обработки нержавеющей стали.
- **Гладкий внешний слой** уменьшает трение, что приводит к легкой резке и меньшему сопротивлению.
- **Увеличенный срок службы** и скорость резки в итоге дают максимальную производительность.

MAX INOX & METAL

Отрезные круги по нержавеющей стали и металлу
Не содержит примесей * для нержавеющей стали

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41		F42	
			Количество в упаковке	Артикул	Количество в упаковке	Артикул
115 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF	13300	25	388477	—	—
115 x 1,6 x 22,23			10/банка	388477T	—	—
125 x 1,2 x 22,23	E20A60S-BF	12250	25	388480	—	—
125 x 1,2 x 22,23	E20A60S-BF		10/банка	388480T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF		25	388481	—	—
125 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF		10/банка	388481T	—	—
125 x 2 x 22,23	E20A36R-BF		25	388527	—	—
125 x 2,5 x 22,23	E20A30R-BF		—	—	25	388528
125 x 3,2 x 22,23	E20A30R-BF		—	—	25	388529
150 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF	10200	25	388483	—	—
150 x 2 x 22,23	E20A30R-BF		25	388531	—	—
150 x 2,5 x 22,23	E20A30R-BF		25	388533	—	—
150 x 3,2 x 22,23	E20A30R-BF		—	—	25	388534
180 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF	8500	25	388485	—	—
230 x 1,9 x 22,23	E20A46S-BF	6650	25	388487	25	388488
230 x 2 x 22,23	E20A36R-BF		25	388537	25	388538
230 x 2,5 x 22,23	E20A30R-BF		25	388539	—	—

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl

MAX METAL Отрезные круги по металлу
Быстрая отрезка и долгий срок службы

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41		F42	
			Количество в упаковке	Артикул	Количество в упаковке	Артикул
115 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF	13300	25	388457	—	—
115 x 1,6 x 22,23			10/банка	388457T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF	12250	25	388461	—	—
125 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF		10/банка	388461T	—	—
125 x 2 x 22,23	EA36T-BF		25	388497	—	—
125 x 2,5 x 22,23	EA30T-BF		—	—	25	388498
180 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF	8500	25	388465	—	—
230 x 1,9 x 22,23	EA46T-BF	6650	25	388467	25	388468
230 x 2 x 22,23	EA36T-BF		25	388508	—	—
230 x 2,5 x 22,23	EA30T-BF		25	388510	—	—



Отрезные круги Metalynx Pro обеспечивают высокую скорость резки и стабильную производительность. Линейка продуктов с высокой работоспособностью для работы в агрессивных условиях для общего использования.

PRO INOX & METAL

Отрезные круги PRO по нержавеющей стали и металлу
Не содержит примесей * для нержавеющей стали

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41		F42	
			Количество в упаковке	Артикул	Количество в упаковке	Артикул
100 x 1 x 16	20A60R-BF	15300	25	388221	—	—
100 x 1,6 x 16	20A46R-BF		25	388223	—	—
100 x 3,2 x 16	20A30R-BF		—	—	25	388281
115 x 1 x 22,23	20A60R-BF	13300	25	388225	—	—
115 x 1 x 22,23	20A60R-BF		10/банка	388225T	—	—
115 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		25	388227	—	—
115 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		10/банка	388227T	—	—
115 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388284
115 x 3,2 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388286
125 x 1 x 22,23	20A60R-BF	12250	25	388229	—	—
125 x 1 x 22,23	20A60R-BF		10/банка	388229T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		25	388231	—	—
125 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		10/банка	388231T	—	—
125 x 2 x 22,23	20A36R-BF		25	388287	—	—
125 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388289	25	388288
125 x 3,2 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388290
150 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF	10200	25	388233	—	—
150 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388292	—	—
180 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF	8500	25	388235	—	—
180 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388295	—	—
180 x 3 x 22,23	20A30R-BF		25	388294	—	—
180 x 3,2 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388296
230 x 1,9 x 22,23	20A46R-BF	6650	25	388237	25	388238
230 x 2 x 22,23	20A36R-BF		25	388297	25	388298
230 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388299	—	—

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl

PRO METAL Отрезные круги PRO по металлу
Быстрая резка и долгий срок службы

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41		F42	
			Количество в упаковке	Артикул	Количество в упаковке	Артикул
100 x 1 x 16	A60S-BF	15300	25	388201	—	—
100 x 3,2 x 16	A30S-BF		—	—	25	388251
115 x 1 x 22,23	A60S-BF	13300	25	388205	—	—
115 x 1 x 22,23	A60S-BF		10/банка	388205T	—	—
115 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		25	388207	—	—
115 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		10/банка	388207T	—	—
115 x 3 x 22,23	A30S-BF		25	388255	—	—
115 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388256
125 x 1 x 22,23	A60S-BF	12250	25	388209	—	—
125 x 1 x 22,23	A60S-BF		10/банка	388209T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		25	388211	—	—
125 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		10/банка	388211T	—	—
125 x 2 x 22,23	A36S-BF		25	388257	—	—
125 x 2,5 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388258
125 x 3 x 22,23	A30S-BF		25	388259	—	—
125 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388260
180 x 1,6 x 22,23	A46S-BF	8500	25	388215	—	—
180 x 2,5 x 22,23	A30S-BF		25	388265	—	—
180 x 3 x 22,23	A30S-BF		25	388264	—	—
180 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388266
230 x 1,9 x 22,23	A46S-BF	6650	25	388217	25	388218
230 x 2 x 22,23	A36S-BF		25	388267	25	388268
230 x 2,5 x 22,23	A30S-BF		25	388269	25	388270
230 x 3 x 22,23	A30S-BF		25	388271	—	—
230 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388272

РЕЗКА МАЛЫМИ КРУГАМИ для ПРЯМЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН



Отрезные круги Metalynx Pro обеспечивают высокую скорость резки металла и стабильную производительность на высоком уровне. Линейка продуктов с высокой работоспособностью для работы в агрессивных условиях для общего использования.



PRO INOX & METAL Small Diameter Cutting Wheels

Не содержит примесей * для нержавеющей стали



388185

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41	
			Количество в упаковке	Артикул
50 x 1 x 6	20A60R-BF	30600	100	388181
50 x 2 x 6	20A36R-BF			388183
50 x 1 x 10	20A60R-BF			388182
65 x 1 x 6	20A60R-BF	23500	100	388185
76 x 1 x 6	20A60R-BF	20100	100	388191
76 x 1,6 x 6	20A46R-BF			388193
76 x 1 x 10	20A60R-BF			388192
76 x 1,6 x 10	20A46R-BF			388194

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl

БОЛЬШИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ



Отрезные круги Metalynx Pro обеспечивают высокую скорость резки и стабильную производительность. Линейка продуктов с высокой работоспособностью для работы в агрессивных условиях для общего использования.

PRO INOX & METAL Отрезные круги большого диаметра

Быстрая резка по металлу

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41	
			Количество в упаковке	Артикул
356 x 3,0 x 25,4	20A30P-BF	4400	10	388359
406 x 3,2 x 25,4	20A30P-BF	3850	10	388360



388359

PRO METAL Отрезные круги большого диаметра

Быстрая резка по металлу

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41	
			Количество в упаковке	Артикул
300 x 2,8 x 25,4	A36P-BF	5100	25	388353
350 x 3 x 25,4	A36P-BF	4400	10	388356
400 x 3,2 x 25,4	A36P-BF	3850	10	388358



388356

PRO METAL Отрезные круги большого диаметра

Быстрая резка по металлу

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41	
			Количество в упаковке	Артикул
300 x 3,7 x 20	A30S-BF	5100	25	388361
300 x 3,7 x 22,23				388362
300 x 3,7 x 25,4				388363
350 x 4 x 20	A30S-BF	5500	10	388364
350 x 4 x 22,23				388365
350 x 4 x 25,4				388366
400 x 4 x 25,4	A30S-BF	4800	10	388368



388361

PRO METAL Отрезные круги большого диаметра

Быстрая резка по металлу

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F41	
			Количество в упаковке	Артикул
300 x 3,7 x 25,4	A30S-BF	6400	25	388371
350 x 3,8 x 25,4	A30S-BF	5500	10	388376
350 x 3,8 x 32				388377
400 x 4,5 x 25,4	A24S-BF	4800	10	388378
400 x 4,5 x 32				388379
400 x 4,5 x 40				388380



388376

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ для УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН



Шлифовальные круги Metalynx помогают специалистам по изготовлению металлоконструкций выполнять самые сложные работы быстро и без дополнительных трудозатрат.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Шлифовальные круги с керамическим зерном обеспечивают максимально **быстрое шлифование при минимальных усилиях**.
- **Тройное армирование из стекловолокна** обеспечивает дополнительную прочность для интенсивного использования.
- Неокисляемые круги идеально подходят для **нержавеющей стали** и других труднообрабатываемых металлов.



388627

MAX CERAMIC Шлифовальные круги MAX с керамическим зерном. Превосходный срок службы и быстрое шлифование металла.

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27	
			Количество в упаковке	Артикул
115 x 7 x 22,23	CER24T-BF	13300	10	388625
125 x 7 x 22,23	CER24T-BF	12250	10	388627
180 x 7 x 22,23	CER24T-BF	8500	10	388635
230 x 7 x 22,23	CER24T-BF	6650	10	388637

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl

Наилучшие результаты достигаются с помощью мощных угловых шлифовальных машин.



388597

MAX ZIRC Шлифовальные круги MAX с циркониевым зерном. Высокий коэффициент удаления материала и долгий срок службы.

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27	
			Количество в упаковке	Артикул
115 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	13300	10	388645
125 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	12250	10	388647
150 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	10200	10	388649
180 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	8500	10	388655
230 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	6650	10	388597

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl

Наилучшие результаты достигаются с помощью мощных угловых шлифовальных машин.



388577

MAX INOX & METAL

Шлифовальные круги MAX по нержавеющей стали и металлу. Не содержит примесей* для нержавеющей стали.

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27	
			Количество в упаковке	Артикул
115 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	13300	10	388575
125 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	12250	10	388577
150 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	10200	10	388579
180 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	8500	10	388585
230 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	6650	10	388587

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl



388557

MAX METAL

Шлифовальные круги MAX по металлу. Быстрое шлифование и долгий срок службы при шлифовании металла.

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27	
			Количество в упаковке	Артикул
100 x 7 x 16	EA24S-BF	15300	10	388551
115 x 7 x 22,23	EA24S-BF	13300	10	388555
125 x 7 x 22,23	EA24S-BF	12250	10	388557
180 x 7 x 22,23	EA24S-BF	8500	10	388565
230 x 7 x 22,23	EA24S-BF	6650	10	388567



Шлифовальные круги Metalynx Pro обеспечивают высокую скорость шлифования и стабильную производительность на высоком уровне. Линейка продуктов с высокой работоспособностью для работы в агрессивных условиях для общего использования.



PRO INOX & METAL

Шлифовальные круги PRO по нержавеющей стали и металлу. Не содержит примесей* для нержавеющей стали.

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27	
			Количество в упаковке	Артикул
100 x 6,5 x 16	20A24R-BF	15300	10	388321
115 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	13300	10	388325
125 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	12250	10	388327
150 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	10200	10	388330
180 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	8500	10	388335
230 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	6650	10	388337

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl

PRO METAL

Шлифовальные круги PRO по металлу. Быстрое шлифование по металлу.

Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27	
			Количество в упаковке	Артикул
100 x 6,5 x 16	A24S-BF	15300	10	388301
115 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	13300	10	388305
125 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	12250	10	388307
180 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	8500	10	388315
230 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	6650	10	388317



388327



388307

РЕЗКА И ШЛИФОВАНИЕ УГЛОВЫМИ ШЛИФОВАЛЬНЫМИ МАШИНАМИ



Отрезные и шлифовальные круги Metalynx помогают специалистам по металлообработке выполнять самые сложные работы быстро без дополнительных трудозатрат. Эти круги универсальные и позволяют переходить от резки к шлифовке без замены круга. **Специально спроектированный третий слой усиления из стекловолокна** обеспечивает прочность при шлифовании, не влияя при этом на скорость резки материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- **Нет необходимости в смене инструмента**, благодаря комбинированным дискам, которые режут и шлифуют.
- **Тройное усиление из стекловолокна** обеспечивает дополнительную прочность при интенсивном шлифовании.
- Круги для нержавеющей стали и металлов **не содержат** примесей Fe, S, Cl.



388530

MAX INOX & METAL

Комбинированные круги для отрезки и шлифования
Не содержит примесей * для нержавеющей стали



Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27	
			Количество в упаковке	Артикул
125 x 3,4 x 22,23	E20A30R-BF	12250	25	388530
150 x 3,4 x 22,23	E20A30R-BF	10200	25	388535

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl



Круги Metalynx позволяют переходить от резки к шлифовке без замены круга. **Специально спроектированный третий слой усиления из стекловолокна** обеспечивает прочность при шлифовании, сохраняя при этом опцию быстрой резки.



388326

PRO INOX & METAL

Комбинированные круги для отрезки и шлифования
Не содержит примесей * для нержавеющей стали



Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27	
			Количество в упаковке	Артикул
100 x 3,4 x 16	20A30R-BF	15300	25	388282
100 x 4 x 16	20A24R-BF	15300	10	388320
125 x 3,4 x 22,23	20A30R-BF	12250	10	388291
125 x 4 x 22,23	20A24R-BF	12250	10	388326
180 x 4 x 22,23	20A24R-BF	8500	10	388334
230 x 4 x 22,23	20A24R-BF	6650	10	388336

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl



388306

PRO METAL

Комбинированные круги для отрезки и шлифования
Быстрое шлифование по металлу



Размеры Г x Т x В мм	Обозначение	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27	
			Количество в упаковке	Артикул
100 x 4 x 16	A24S-BF	15300	10	388300
125 x 4 x 22,23	A24S-BF	12250	10	388306
180 x 4 x 22,23	A24S-BF	8500	10	388314
230 x 4 x 22,23	A24S-BF	6650	10	388316



АБРАЗИВНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ

Лепестковые круги от Weiler отлично шлифуют и полируют, экономя ваше время и деньги. Используйте предоставленную информацию, чтобы выбрать правильное решение для ваших задач.



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНЕЙКА **MAX**

Максимальная производительность благодаря превосходному сочетанию срока службы и скорости шлифования. Наждачная бумага с керамическим зерном и циркониевым корундом обеспечивают превосходное, быстрое шлифование. Это в свою очередь позволит увеличить производительность за короткое время. Круги не содержат примесей. Содержание железа, серы и хлора менее 0,1%.

ЛУЧШАЯ ЛИНЕЙКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

стали, нержавеющей стали, инструментальной стали, жаропрочных сплавов, титана, броневой стали

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНЕЙКА **PRO**

Круги Metalynx Pro спроектированы таким образом, чтобы гарантировать высокую производительность, постоянство качества, надежность при шлифовании и чистовой обработке металла. Круги не загрязняют окружающую среду, имея содержание железа, серы и хлора менее 0,1%.

ЛУЧШАЯ ЛИНЕЙКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ:

Углеродистой стали, конструкционной стали, нержавеющей стали

АБРАЗИВНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ для УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

КОНСТРУКЦИЯ / ФОРМА

ПЛОСКАЯ ФОРМА Тип F27

0° – 15°

Упрощает контроль направления шлифования и поэтому подходит для обработки краев.

ПЛОСКАЯ ФОРМА Тип F27

0° – 35°

Изогнутый контур лепестков идеально подходит для шлифования угловых сварных швов, в то же время позволяя эффективно шлифовать плоские поверхности.

КОНИЧЕСКАЯ ФОРМА Тип F29

15° – 25°

Максимальная интенсивность при шлифовании. Угол обеспечивает большой контакт с поверхностью для максимальной производительности.

ЗЕРНО



КЕРАМИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОКОРУНД (СЕР)



- Самозатачивающиеся мультикристаллы с заданными точками залома
- Самозатачивание
- Постоянная производительность на протяжении 75% от всего срока службы
- Идеально подходит для твердых материалов

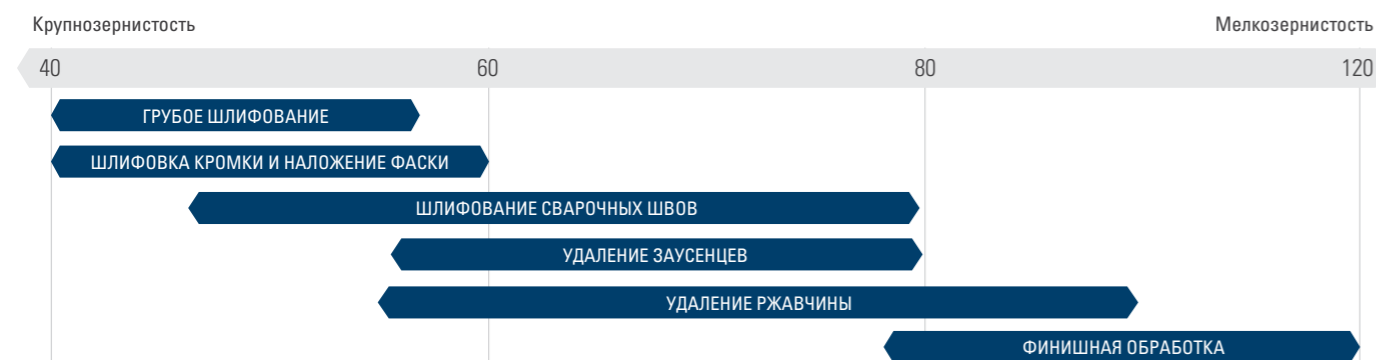


ЦИРКОНИЕВЫЙ ЭЛЕКТРОКОРУНД (Z)



- Самозатачивающиеся мультикристаллы
- Не выкрашивается зерно под сильным давлением
- Эффект самозатачивания
- Применяется для быстрого шлифования

ЗЕРНИСТОСТЬ



Увеличивайте до максимума производительность благодаря превосходному сочетанию ресурса круга и скорости шлифования. Варианты зерен керамического и циркониевого электрокорунда обеспечивают превосходное, быстрое шлифование, позволяя вам выполнять больший объем работы за меньшее время. Круги не содержат примесей. Содержание железа, серы и хлора менее 0,1%.

MAX CERAMIC

Лепестковые круги конической формы с зёрнами керамического электрокорунда
Керамический электрокорунд / Фенольная подложка /
Не содержит примесей* для нержавеющей стали



Размеры Г x В мм	Размер зерна	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27		F29	
			Количество в упаковке	Артикул	Количество в упаковке	Артикул
115 x 22,23	40	13300	10	388926	10	388921
	60	—	—	—	—	388922
125 x 22,23	40	12250	—	—	10	388931
	60	—	—	—	—	388932
180 x 22,23	40	8500	—	—	10	388951
	60	—	—	—	—	388952

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl



388931

MAX ZIRC

Лепестковые диски конической формы с зёрнами циркониевого электрокорунда
Циркониевый электрокорунд / Фенольная подложка /
Не содержит примесей* для нержавеющей стали



Размеры Г x В мм	Размер зерна	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27		F29	
			Количество в упаковке	Артикул	Количество в упаковке	Артикул
100 x 16	40	15300	—	—	10	388861
	60	—	10	388867	10	388862
	80	—	10	388868	10	388863
	120	—	10	388870	—	—
115 x 22,23	40	13300	10	388876	10	388871
	60	—	10	388877	10	388872
	80	—	—	—	10	388873
	120	—	—	—	10	388875
125 x 22,23	40	12250	10	388886	10	388881
	60	—	10	388887	10	388882
	80	—	10	388888	10	388883
	120	—	10	388890	—	—
180 x 22,23	40	8500	—	—	10	388901
	60	—	—	—	10	388902
	80	—	—	—	10	388903
230 x 22,23	40	6650	—	—	10	388911
	60	—	—	—	10	388912

* Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl



388882

АБРАЗИВНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ для УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН



Абразивные лепестковые круги Metalynx Pro разработаны для обеспечения постоянной производительности и надежности при шлифовании и чистовой обработке металла. Круги не содержат примесей. Содержание железа, серы и хлора менее 0,1%.



PRO ZIRC

Лепестковые круги конической формы с зернами циркониевого электрокорунда
Циркониевый электрокорунд / Фенольная подложка /
Не содержит примесей* для нержавеющей стали



388823

Размеры Г x В мм	Размер зерна	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27		F29	
			Количество в упаковке	Артикул	Количество в упаковке	Артикул
100 x 16	40	15300	—	—	10	388801
	60		—	—	10	388802
	80		—	—	10	388803
	120		10	388810	10	388805
115 x 22,23	40	13300	10	388816	10	388811
	60		10	388817	10	388812
	80		—	—	10	388813
	120		—	—	10	388815
125 x 22,23	40	12250	—	—	10	388821
	60		—	—	10	388822
	80		—	—	10	388823
	120		—	—	10	388825
180 x 22,23	40	8500	—	—	10	388841
	60		—	—	10	388842
	80		—	—	10	388843
	120		—	—	10	388845

*Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl

УГЛОВЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ КРУГИ для УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН



F27 Угловые лепестковые круги позволяют достичь высокой производительности в процессе шлифования угловых сварочных швов, т-образных соединений и других труднодоступных мест. Конструкция лепестков под углом 90° идеально входит в углы, а подложка обеспечивает устойчивость лепестков. Эта комбинация увеличивает контакт лепестков с металлом, что позволяет рабочему контролировать процесс шлифования или чистовой обработки



Угловые круги Metalynx обеспечивают конкурентное преимущество:

- **Отличное качество поверхности** - при шлифовании угловых сварочных швов лепестки из наждачной бумаги снижают риск повреждения сварного шва в обрабатываемом изделии.
- **Гибкость подхода** – угловые лепестки позволяют рабочему шлифовать под большим или меньшим углом, с большей легкостью попадая в труднодоступные места.
- **Интенсивное шлифование** – удаляет больше материала за меньшее время, поэтому вы выполняете работу быстрее.
- **Длительный срок службы** – более длительный срок службы при обработке стали, нержавеющей стали, алюминия и других труднообрабатываемых металлов, что снижает затраты при использовании.

MAX CERAMIC Лепестковые круги углового типа
Керамический электрокорунд / Фенольная подложка /
Не содержит примесей* для нержавеющей стали

Размеры Г x В мм	Размер зерна	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	F27	
			Количество в упаковке	Артикул
115 x 22,23	40	13300	10	388971
115 x 22,23	60			
125 x 22,23	40	12250	10	388976
125 x 22,23	60			

*Не содержит примесей, менее чем 0.1% Fe, S, Cl



388977

Идеальные сферы применения:

- Угловые сварные швы
- Т-образные соединения
- Труднодоступные места
- Ремонт и доработка

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА

при шлифовании сварных швов и т-образных соединений

ГИБКОСТЬ ПОДХОДА

конструкция лепестков позволяет шлифовать при широком диапазоне углов

БОЛЬШОЙ ВЫБОР ЗЕРНИСТОСТИ

Позволяет получить необходимый результат и качество поверхности те какие вы хотите

ОБРАБАТЫВАЕТ МЕТАЛЛ,

удаляя больше материала за меньшее время

НАРУЖНОЕ ПОКРЫТИЕ (только для кругов с керамическим зерном) шлифует более четко, чтобы защитить ценные детали и предотвратить нагрузку на более мягкие сплавы





ТЕХНИЧЕСКИЕ ЩЕТКИ

Необходимо очистить поверхность, не удаляя основной материал? Ничто не сравнится с проволочной щеткой с механическим приводом. Высококачественные круги, кистевые и чашечные щетки от Weiler могут эффективно справляться с удалением коррозии, накипи, очисткой промежуточного сварного шва и многим другим. Разнообразные конфигурации продуктов в нашей линейке позволяют повысить скорость обработки и эффективность любой работы.

ДИСКОВЫЕ ЩЕТКИ

Лучше всего для сварных швов и целевой очистки
Стр. 24



ЧАШЕЧНЫЕ ЩЕТКИ

Лучше всего для обработки поверхностей большой площади
Стр. 25



КИСТЕВЫЕ И ЧАШЕЧНЫЕ ЩЕТКИ

Лучше всего для поверхностей с углублением и углов
Стр. 25



ЩЕТКИ КРАЦОВКИ

Лучше всего подходит для угловых швов и углов
Стр. 24



ДИСКОВЫЕ ЩЕТКИ С ХВОСТОВИКОМ

Лучше всего для очистки внутренних диаметров, резьб, и поверхностей с углублением
Стр. 26



РАЗМЕР ПРОВОЛОКИ

Крупный		От среднего к крупному		Средний		Мелкий		Очень мелкий	
0,9 мм	0,58 мм	0,5 мм	0,35 мм	0,3 мм	0,26 мм	0,24 мм	0,20 мм	0,15 мм	0,12 мм
МЕНЬШЕ		Гибкий						БОЛЬШЕ	
БОЛЬШЕ		Интенсивный						МЕНЬШЕ	
МЕНЬШЕ		Устойчивый к нагрузке и повреждениям						БОЛЬШЕ	

НЕ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОТИВ ПЛЕТЕННЫХ

Не плетеные технические щетки

- Большая гибкость
- Меньшая интенсивность
- Широкий спектр применения
- Идеально подходит для неровных поверхностей



Плетеные технические щетки

- Менее гибкие
- Более производительные
- Ударопрочное действие

ПЛЕТЕННЫЕ ЩЕТКИ

Стандартное кручение (12 мм)



Обеспечивает большой рабочий след и гибкость для использования на неровных поверхностях.

Кручение Hurricane (ураган)



Обеспечивает более плавную работу и продолжительность службы.

Кручение Stringer Bead (6 мм) (ниточный валик)



Идеально подходит для динамичной работы. Используется для жесткой очистки участков, углов и сварочных проходов.

ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Длинная рабочая часть

- Большая гибкость
- Более короткий срок службы



Короткая рабочая часть

- Жесткая и интенсивная
- Более долгий срок службы

МАТЕРИАЛ ПРОВОЛОКИ

Стальная проволока

Проволока из углеродистой стали является самым долговечным энергоемким материалом для металлообработки и усиленной очистки.



Нержавеющая проволока

Для чистки коррозионноустойчивых или цветных металлов, таких как нержавеющая сталь или алюминий, или, когда щетка используется во влажной среде.

ПРОВОЛОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ЩЕТКИ



Плетеные дисковые щетки используются на угловых шлифовальных машинах для самых трудоемких работ для зачистки изделий. Плетеные дисковые щетки Weiler с посадочными отверстиями, доступны для работ по закаленной стали и по нержавеющей стали.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Подготовка к сварке и очистка сварного шва
- Очистка от сильной коррозии
- Удаление больших заусенцев с крупных участков после отрезки

ПЛЕТЕННЫЕ ДИСКОВЫЕ ЩЕТКИ

Из стальной и нержавеющей проволоки

Диаметр мм	Размер проволоки мм	Посадочный диаметр мм	Ширина мм	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	Количество в упаковке	Номер товара	
						Сталь	Нержавеющая сталь
Кручение Stringer Bead (ниточный валик)							
115	0,5	22,2	6	12500	10	386120	—
125	0,5	22,2	6	12500	5	386121	—
178	0,5	22,2	6	9000	10	386122	—
Стандартное кручение							
75	0,5	6	12	20000	10	386111	—
115	0,5	22,2	12	12500	10	386113	386112
125	0,5	22,2	12	12500	10	386116	386115
150	0,5	22,2	12	11000	10	386118	—
178	0,5	22,2	12	9000	10	386119	—

ПЛЕТЕННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ЩЕТКИ

Стальная проволока / Кручение Hurricane (ураган)

Диаметр мм	Размер проволоки мм	Крепление	Ширина мм	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	Количество в упаковке	Item Number
100	0,5	M14	14	12500	10	386089
115	0,5	M14	14	12500	10	386090

КОНИЧЕСКИЕ НЕПЛЕТЕННЫЕ ЩЕТКИ

Из стальной и нержавеющей проволоки

Диаметр мм	Размер проволоки мм	Крепление	Ширина мм	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	Количество в упаковке	Номер товара	
						Сталь	Нержавеющая сталь
100	0,3	M14	12	12500	10	386088	386087

Чашечные щетки используются для очистки больших поверхностей. Они очищают быстрее, чем дисковые щетки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- удаление краски и покрытий
- Очистка от ржавчины, окислы и коррозии
- удаление заусенцев
- Подготовка к сварке и очистка сварного шва

ПЛЕТЕННЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ ЩЕТКИ

Стальная проволока и проволока из нержавеющей стали / Кручение Hurricane (ураган)

Диаметр мм	Размер проволоки мм	Крепление	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	Количество в упаковке	Номер товара	
					Сталь	Нержавеющая сталь
65	0,5	M14	12500	1	386108	386106
	0,35				386107	—
75	0,5	M14	11000	1	386109	—
100	0,5	M14	8600	1	386110	—

НЕ ПЛЕТЕННЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ ЩЕТКИ

Стальная проволока и проволока из нержавеющей стали

Диаметр мм	Размер проволоки мм	Крепление	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	Количество в упаковке	Номер товара	
					Сталь	Нержавеющая сталь
60	0,3	M14	12500	1	386099	386098
75	0,3	M14	12500	1	386100	—
100	0,3	M14	8600	1	386101	—

Кистевые щетки используются на высокоскоростных электроинструментах для очистки небольших поверхностей и углублений. Торцевые щетки имеют металлический хвостовик 6 мм. Это позволяет быстро устанавливать щетку в зажимной канге инструмента.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Очистка внутренних диаметров, внутренних проходов и углублений
- Удаление заусенцев с внутренних краев и пересечений
- Удаление заусенцев и избыточного формового материала.
- Точечная облицовка

ПЛЕТЕННЫЕ КИСТЕВЫЕ ЩЕТКИ

Стальная проволока и проволока из нержавеющей стали

Диаметр мм	Размер проволоки мм	Длина мм	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	Количество в упаковке	Номер товара	
					Сталь	Нержавеющая сталь
20	0,35	25,4	22000	10	386105	386104

НЕ ПЛЕТЕННЫЕ КИСТЕВЫЕ ЩЕТКИ

Стальная проволока и проволока из нержавеющей стали

Диаметр мм	Размер проволоки мм	Длина мм	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	Количество в упаковке	Номер товара	
					Сталь	Нержавеющая сталь
25	0,15	22,4	20000	10	—	386102
30	0,26	22,4	20000	10	386103	—

Не плетеные дисковые щетки с хвостовиками 6 мм используются на высокоскоростных инструментах или электрических дрелях для очистки небольших поверхностей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Очистка и отделка внутренних диаметров и углублений
- Удаление краски и очистка поверхности
- Чистка резьбы
- Удаление небольших заусенцев



НЕ ПЛЕТЕННЫЕ ДИСКОВЫЕ ЩЕТКИ С ХВОСТОВИКОМ

Стальная проволока и проволока из нержавеющей стали

Диаметр мм	Размер проволоки мм	Ширина рабочей части мм	Длина мм	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	Количество в упаковке	Номер товара	
						Сталь	Нержавеющая сталь
50	0,3	16	25	20000	10	386093	386091
70	0,3	18	25	15000	10	386095	386094



Щетки общего назначения с хвостовиком 6,4 мм предназначены для небольших работ и рекомендуются для использования на электрических дрелях для легкой очистки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Удаление краски и покрытий
- Очистка от ржавчины, окалины и коррозии
- Удаление заусенцев
- Подготовка к сварке и очистка сварного шва

ДИСКОВЫЕ ЩЕТКИ С ХВОСТОВИКОМ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Стальная проволока



Диаметр мм	Размер проволоки мм	Ширина рабочей части мм	Длина мм	Максимальное количество оборотов в мин. ⁻¹	Количество в упаковке	Артикул
Дисковые щетки						
50	0,3	8	25	4500	10	386092
75	0,3	10	25	4500	10	386096
100	0,3	10	25	4500	10	386097
Чашечные щетки						
50	0,3	—	16	4500	10	386123
75	0,3	—	20	4500	10	386124



РУЧНЫЕ ЩЕТКИ



Обширное предложение Weiler по ручным щеткам. Оно включает множество типов и размеров. Широкий ассортимент по материалу проволоки обеспечивает выбор нужной щетки для необходимой работы.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Очистка от грязи, ржавчины, окалины, сколов и краски
- Использование в работах по нанесению покрытия и сварочных работах

БОЛЬШИЕ РУЧНЫЕ ЩЕТКИ

Блок из дерева твердой породы

Общая длина мм	Длина щетины мм	Количество рядов	Длина рабочей части мм	Количество в упаковке	Артикул
Прямая стальная проволока 0,35 мм					
290	120	3	25	12	388000
		4			388001
		5			388002
Прямая проволока из нержавеющей стали 0,30 мм					
290	120	4	25	12	388003
Прямая латунная проволока 0,35 мм					
290	120	4	25	12	388004



БОЛЬШИЕ РУЧНЫЕ ЩЕТКИ

Изогнутая форма - Блок из пластика

Общая длина мм	Длина щетины мм	Количество рядов	Длина рабочей части мм	Количество в упаковке	Артикул
Гофрированная стальная проволока 0,3 мм					
241	127	1	32	12	388007
Гофрированная проволока из нержавеющей стали 0,3 мм					
241	127	1	32	12	388008
Гофрированная латунная проволока 0,3 мм					
241	127	1	32	12	388009



МАЛЕНЬКИЕ РУЧНЫЕ ЩЕТКИ

Блок из дерева

Общая длина мм	Длина щетины мм	Количество рядов	Длина рабочей части мм	Количество в упаковке	Артикул
Прямая проволока из нержавеющей стали 0,15 мм					
191	35	3	13	36	388010
Прямая латунная проволока 0,15 мм					
191	35	3	13	36	388011



ВЕЙЛЕР ОБЕЩАЕТ

В компании Weiler мы страстно поддерживаем любые изменения с целью улучшения наших продуктов и процессов, ведущих нашу компанию и наших клиентов вперед. Объединяя новые идеи и творческое решение проблем в открытой коллективной среде, мы повышаем производительность наших клиентов и обеспечиваем рост прибыли.



WEILER ABRASIVES GROUP

Weiler Abrasives
One Weiler Drive
Cresco, PA 18326 USA

Weiler de México
Querétaro, México

Weiler do Brasil
Vinhedo, Brasil

Weiler Abrasives
Bindlach, Germany

Weiler Abrasives
Slovenia
• Maribor
• Zreče
• Loče